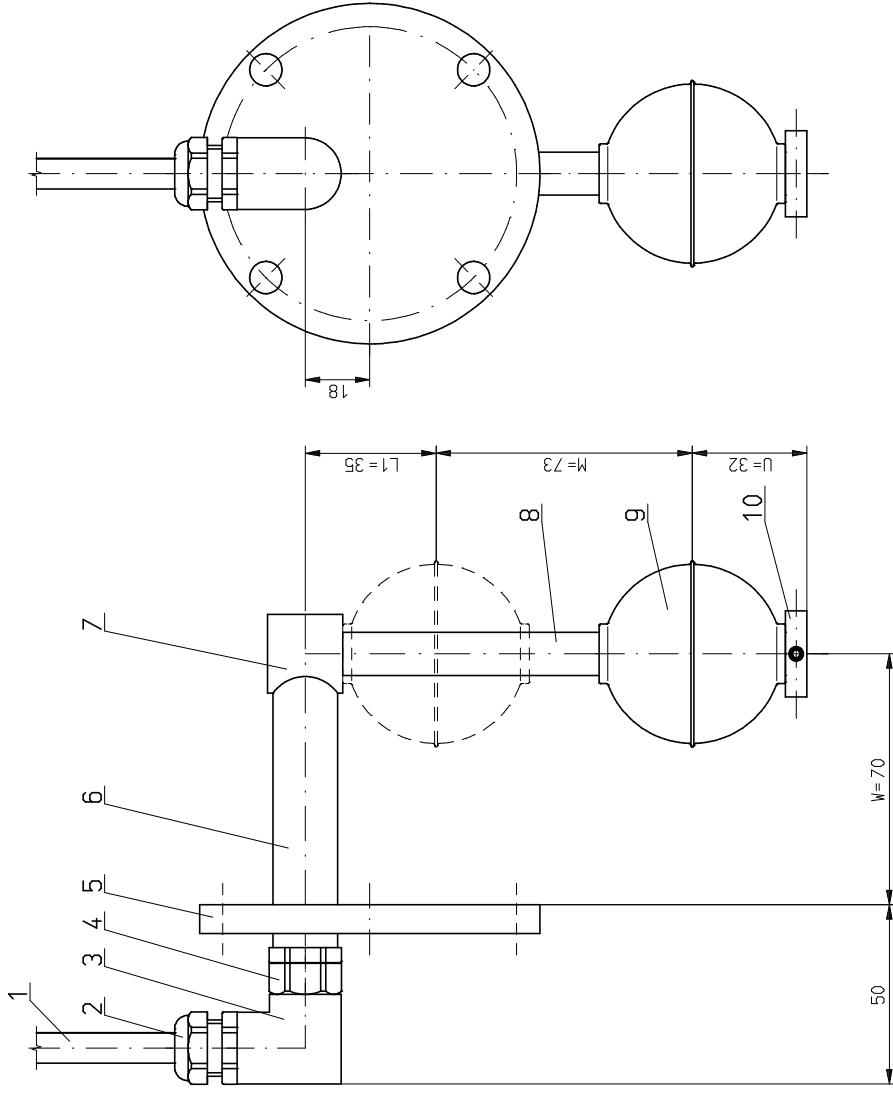


Zulässige Betriebsdaten Max. operating parameters	
Max. zul. Druck Max. operating pressure	ATMOSPÄRE
Max. Temperatur Max. operating temperature	60°C
Prüfdruck Test pressure	PN x 1,5

Schweißverfahren nach EN 288 Welding data acc. to EN 288	
Grundwerkstoff Base metal	1.4571 Similar to SS 316 Ti
Schweißzusatz Filler metal	SS555NiMoNb 912 (1.4576) DN 6556 to SS 316 Ti
Schweißverfahren Welding process	141 (MIG) 141 (TIG)

GESAMTWIDERSTAND / TOTAL RESISTANCE 728,5 OHM
EINZELWIDERSTAND / INDIVIDUAL RESISTANCE 49,9 OHM



Pos.	Quantity	Description	Zeichnungs-Nr. / Part- or Identification No.	Material	Material No.
10	1	STELLUNG FLOAT STOP	824 x 122 x 6 mm GEN. HE.55211	1.4571 316 Ti	SHETP0052110
9	1	SCHWIMMER FLOAT	V2ZR (55-87) TO 890 KG/M ³	1.4571 316 Ti	KSE705215740
8	1	ROHR PIPE	Ø12 x 1 mm DIN 17457	1.4571 316 Ti	RE71012001600
7	1	MUFFE SOCKET	GEN. Z. HE.102003	1.4571 316 Ti	M102003
6	1	ROHR PIPE	Ø 19 x 2 mm / P99 DIN 7559	1.4571 316 Ti	RE7101803000
5	1	BLINDFLANSCH BLIND FLANGE	Ø 95 x 8 mm P. 10365	1.4571 316 Ti	FLE7100101360
4	1	KUPPLUNGSEINTEILER FIXING DEVICE(COUPLING)	PS9 ROTATING	NS.VERN. BRASS N.P.	EBBN203319091
3	1	UNIVERSALWINKEL 90° UNIVERSAL ELBOW 90°	PS9	NS.VERN. BRASS N.P.	ARSAN17000090
2	1	KABELVERSCHRAUBUNG CABLE BUNDLE	PS.9 UNIDICHT	NS.VERN. BRASS N.P.	KVMSN6081150
1	1	ANSCHLUSSKABEL CONNECTION CABLE	PS.9 CY-15-440,75 MF 2,5 M	PS9 ARQUEUED	KAKPBR0407JAY