



Pos.	Anzahl	Beschreibung	Sachnummer - Norm / Kurzbezeichnung	Werkstoff	Ident. Nr.
23	1	ROHRBOGEN 90° LONG RADIUS ELBOW 90°	#33,4 x 6,35 MM ANSI B 36.19	1.4404 316 L	AREGL103010160
22	1	KONZENTRISCHE REDUZIERUNG CONCENTRIC REDUCER	#48,3x7,14/33,4x6,35 ANSI B 36.19	1.4404 316 L	AREGL111K15/10
21	1	ROHR PIPE	#48,3x5,08 MM ANSI B 36.19	1.4404 316 L	ROEGL048350N0N
20	1	VORSCHWEISSREDUZIERFLANSCH REDUCING FLANGE	2" x 3/4" 1500 RTJ ANSI B 16.5	1.4404 316 L	FLEGLRAW207015
19	1	RING-JOINT-DICHTUNG RING JOINT GASKET	A13 R24 OCTAGONAL	1.4404 316 L	DIEGL107A13R24
18	1	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	2" 1500 RTJ ANSI B 16.5	1.4404 316 L	FLEGLVAN201500
17	16	SECHSKANTMÜTTER HEAVY HEXAGON NUT	UNC 7/8" ANSI B 18.2.2	A194 7 HDG VERZINKT	VMSLF12400078
16	8	STIFTSCHRAUBE FULL THREAD STUD BOLT	UNC 7/8" x 5 3/4" ANSI B 18.2.1	A320 L7 HDG	VMSLF123078575
15	1	TYPSCHEILD NAME PLATE	BNA_EX	1.4571 316 Ti	TYPSCHEINAEK
14	1	ZYLINDERSCHWIMMER FLOAT	ZTS45/600/10.0/150/742/K92	3.7035 Titanium	100092
13	1	MAGNETROLLENANZEIGE MAGNET ROLLER DISPLAY	MNAV	1.4404 316 L	MNAV
12	1	ROHR PIPE	#60,3 x 5,54MM ANSI B 36.19	1.4404 316 L	ROEGL060055N00
11	2	FALLSCHUTZKAPPE PROTECTIVE CAP	GEM. HK_70023	PTFE	DTKTL00700230
10	2	DAMPFUNGSEIFER DAMPENING SPRING	DF 2 x 25 x 15 x 3mm	1.4310 301	VME10114251530
9	1	ROHRBOGEN REDUCING TOP	SI=3,91MM/S2=5,54MM HE_101111	1.4404 316 L	DTEGL001011110
8A	2	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	3/4" 1500 RTJ ANSI B 16.5	1.4404 316 L	FLEGLVAN071500
7	1	VORSCHWEISSFLANSCH WELDING NECK FLANGE	1 1/2" 1500 RTJ ANSI B 16.5	1.4404 316 L	FLEGLVAN151500
6	1	RING-JOINT DICHUNG RING JOINT GASKET	A13 R20 OCTAGONAL	1.4404 316 L	DIEGL107A13R20
5	8	SECHSKANTMÜTTER HEAVY HEXAGON NUT	UNC 1" ANSI B 18.2.2	A194 7 HDG	VMSLF124000100
4	4	STIFTSCHRAUBE FULL THREAD STUD BOLT	UNC 1" x 5 1/2" ANSI B 18.2.1	A320 L7 HDG	VMSLF123100550
3	1	GEFÜHRTE MICROWELLE GUIDED WAVE RADAR	FMP40 1 1/2" 90°		EHFMP40
2A; 2B; 2C; 2D	4	ROHR PIPE	#33,4 x 6,35 mm ANSI B 36.19	1.4404 316 L	ROEGL033063N00
1A	2	VORSCHWEISSREDUZIERFLANSCH REDUCING FLANGE	2" x 1" 1500 RTJ ANSI B 16.5	1.4404 316 L	FLEGLRAW210015

TAG-Nr. Bypass TAG No. Level gauge	TAG-Nr. Geführte Microwelle TAG No. Guided wave radar
36-LG-4102A & 36-LG-4102B	LT-4100A & 36-LT-4100B

NACE MR0175

Zulässige Betriebsdaten Max. operating parameters	
Max. zul. Druck (PSI) Max. operating pressure (PSI)	100,0 bar
Min./Max. Temperatur (TS) Min./Max. operating temperature (TS)	-46°C - 50°C
Prüfdruck (PT) Test pressure (PT)	PS x 1,5
DGRL 97/23/EG Fluidgruppe PED 97/23/EC Fluidgroup	1

Schweißangaben nach EN 288 Welding data acc. to EN 288	
Grundwerkstoff Base metal	14404 SS 316 L
Schweißzusatz Filler metal	AWS/ASME S9 ER 316 ( S ) 14430
Schweißverfahren Welding process	141 (MIG) 141 (TIG)

DGRL 97/23/EG  
PED 97/23/EC  
Kategorie III Modul B+C1  
Category III Module B+C1

Freigabe-/Prototypzeichnung  
Diese Kopie ist nur für die Fertigungsbefehle bzw. den Eintrag von Änderungen bestimmt und unterliegt nicht dem Änderungsdienst.  
Sie wird nach erfolgreicher Freigabe durch eine Fertigungs-/ Dokumentationszeichnung ersetzt und verliert ihre Gültigkeit.  
Confirmation-/Prototype - Drawing  
This drawing is intended only for confirmation for production and / or documentation of changes. It is not included in the revision service.  
After release it is replaced by a production or documentation drawing and becomes invalid.

Schulzwerk nach DIN 91 beibehalten. It is to others and the use or commercialization of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Maßstab/Scale 1:2		Formel/Size A1	
Benennung Title		Datum/Date		Name	
KSR BYPASSNIVEAUSTANDANZEIGER KSR LEVEL GAUGE		16.01.2007		KM	
BNA_2_900_RTJWN_M1050_L60x554/48x5_08_MNAV_ZTS45/600/10.0/150/742/K92_EX		Zust. Rev.		Änderung Description	
Zeichnungsnummer Dwg.no.		1015 - 101945_P		Blatt Sheet	
Kopie 101936		Ersatz f. Z.-Nr.:		A12	